

## 深圳扬兴科技有限公司

## 可靠性测试标准

产品名称	晶振
产品类型	<input type="checkbox"/> 常规贴片产品 <input type="checkbox"/> 49S系列产品 <input type="checkbox"/> 贴片KHZ产品 <input checked="" type="checkbox"/> 圆柱KHZ产品 <input type="checkbox"/> 车规产品

修 订 记 录					
项	修订日期	版本	修订章节	修订内容	编制
1	2024-10-25	A.0	新制定	统一可靠性测试标准	陈秀明
2	2025-7-10	B.0	新修订	新增 <b>Notice</b> (注意)	鞠昀澎

## 审 核 栏

制定	鞠昀澎	审核	陈秀明	核准	潘灶凤
日期	2025-7-10	日期	2025-7-15	日期	2025-7-15



## 1、目的

为确保公司生产的各阶段产品在不同工作状态、环境条件下的适应性，暴露设计、材料、工艺所存在的问题，提高产品可靠性，保证产品质量。

## 2、适用范围

适用于公司新频率点产品和新型号产品可靠性试验及量产产品例行性可靠性试验，客诉问题验证、设计变更验证等需进行可靠性试验的产品。

## 3、环境管理

实验室的环境控制在  $25\pm2^{\circ}\text{C}$  范围内；湿度控制在 30%—70%，实验室人员按《实验室温湿度记录表》记录每日环境点检。

## 4、测试标准和测试方法

检验项目	标准	检验设备	规格要求	实验数量	允收标准
可焊性	IEC60068-2-58	锡炉 二次元	即浸渍到 $245^{\circ}\text{C}\pm5^{\circ}\text{C}$ 浸锡炉中， 浸锡时间保持5s后取出	N=20 pcs	焊锡涂层覆盖 PAD面 $\geq95\%$
耐焊接热	IEC60068-2-58	回流焊 晶体测试仪	$260^{\circ}\text{C}\pm5^{\circ}\text{C}$ ，时间保持 $10\pm1\text{s}$	N=20 pcs	1. $ \Delta F  \leq 5\text{ppm}$ 2. $ \Delta R  \leq 5\text{K }\Omega$
机械振动	IEC 60068-2-6	电磁振动试 验台 晶体测试仪	频率：10~55Hz 振幅： $1.5\text{mm}\pm15\%$ 时间：xyz三方向各2hr	N=20 pcs	1. $ \Delta F  \leq 5\text{ppm}$ 2. $ \Delta R  \leq 5\text{K }\Omega$
跌落	IEC60068-2-32	自由跌落试 验机 晶体测试仪	75cm高度自由落下到3cm厚硬 质木板3次	N=20 pcs	1. $ \Delta F  \leq 5\text{ppm}$ 2. $ \Delta R  \leq 5\text{K }\Omega$
高温储存	IEC 60068-2-2	老化炉 晶体测试仪	温度： $100\pm3^{\circ}\text{C}$ 时间：500h	N=20 pcs	1. $ \Delta F  \leq 10\text{ppm}$ 2. $ \Delta R  \leq 5\text{K }\Omega$
低温储存	IEC60068-2-1	可程式恒温 恒湿试验机 晶体测试仪	温度： $-40\pm3^{\circ}\text{C}$ 时间：500h	N=20 pcs	1. $ \Delta F  \leq 5\text{ppm}$ 2. $ \Delta R  \leq 5\text{K }\Omega$
高温高湿储 存	IEC60068-2-78	可程式恒温 恒湿试验机 晶体测试仪	温度： $60^{\circ}\text{C}\pm2^{\circ}\text{C}$ 湿度：90%~100% 时间：500h	N=20 pcs	1. $ \Delta F  \leq 5\text{ppm}$ 2. $ \Delta R  \leq 5\text{K }\Omega$

温度循环 冷热冲击	IEC60068-2-14	冷热冲击 试验箱 晶体测试仪	低温: $-40\pm3^{\circ}\text{C}$ 时间: 30min 高温: $+85\pm3^{\circ}\text{C}$ 时间: 30min	N=20 pcs	1. $ \Delta F  \leq 5\text{ppm}$ 2. $ \Delta R  \leq 5\text{K}\Omega$
气密性	IEC60068-2-17	压力罐 氦质谱	压力: 0.4~0.6 Mpa 时间: 15min	N=20 pcs	无短路不良

## 5. Notice (注意)

- 1. 如果您对本公司产品可靠性报告有疑问或报告中未列出, 请与我方联系, 协商解决及改进;
- 2. 本产品尽量不使用超声波焊接和超声波清洗等超声工艺, 必须使用超声波工艺的用户, 建议用户先与我方联系或进行超声波试验再批量使用产品;
- 3. 使用中有脚长要求, 下单时可以注明脚长尺寸由我方进行剪脚作业, 再交给用户使用;
- 4. 产品的Drive Power设置请关注规格书标注, Drive Power设置不当可能造成产品参数发生改变影响使用, 晶体的激励功率不得超过0.5uw;
- 5. 本产品生产匹配多型号原材料, 其加工工艺一致, 产品性能参数、可靠性均符合规格书要求;
- 6. 使用设计、工艺、材料、生产厂所、关键设备、对接人员等影响产品质量的因素有变更时, 应事先提供更改后的产品并经过质量认可后, 方可大批量供货。
- 7. 包装方式应符合运输和装卸要求, 特殊包装须经双方认可;
- 8. 焊接条件:
  - 手工焊接温度为:  $280^{\circ}\text{C}$ , 3s内或 $320^{\circ}\text{C}$ , 2s内;
  - 浸锡焊接:  $230^{\circ}\text{C}$ , 6s以内;
- 9. 售前售后服务 (AFTER SALE SERVICE)
  - 若在生产过程中遇到不良品, 本公司负责调换, 并及时提交不良品的分析及改进措施报告经认可。